

非标焊接机器人

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：97

项目情况简介：为河北某公司提供一套大型龙门式双机器人吊装轨道工作站。该产品焊缝深度达40mm左右，我司采用机器人+焊接电源+寻位跟踪加多层多道焊接模式焊接该产品。解决问题：该客户是一家做煤矿行业设备，产品为中部槽焊接，产品重量达3吨左右，焊缝处达30mm-40mm深度，该项目采用焊接机器人+焊接电源，安装寻位跟踪焊接，因工件较大运用龙门架轨道布局，轨道采用双机联动式焊接模式，一台机器人固定龙门架下侧，另外一台机器人在龙门架轨道侧装，采用三轴式变换机器人位置。产品工件装于变位机上，变位机采用双驱联动式翻转，确保产品在翻转过程的一致性。机器人行走轨道工作站焊接过程采用多层多道焊，坡口焊缝熔深及平整度达到客户要求，运用夹具加紧固定产品减少变形量。江苏冀唐智能焊接装备致力于焊接机器人工作站，期待您的光临！非标焊接机器人

随着工业自动化水平的不断提高，自动焊接机器人在多个领域得到广泛应用，涉及汽车、机械、五金建材、健身器材、煤矿等。在许多现代化的生产车间里，已出现了自动焊接机器人生产线。自动焊接机器人生产线是由多个工作站通过工件输送连接而成的生产线，自动化程度很高，焊件进入生产线后，可以自动完成焊接工作，无需人工干预。自动焊接机器人生产线的优势：1、生产效率高。操作人员只需要根据焊件的参数和生产线的长度来安排自动焊接机器人在各个位置的工作，然后将参数输入控制系统。就可以实现焊件的自动焊接，较大提高了生产速度和生产效率。2、焊接质量高。自动焊接机器人生产线可以实现焊缝的自动识别，加强焊缝质量，使焊缝美观牢固，从而保证焊接质量。3、帮助企业实现转型升级。在很多汽车生产车间，随处可见自动焊接机器人生产线，大到汽车零部件，小到汽车底盘、车架。随着汽车领域的快速发展，自动焊接机器人帮助汽车领域实现多元化发展，帮助企业转型升级。自动焊接机器人生产线有利于提高生产效率，稳定产品质量，加快企业转型升级。相信自动焊接机器人生产线会出现在越来越多的领域。苏州工程机械焊接机器人多少钱江苏冀唐智能焊接装备是一家专业提供焊接机器人工作站的公司，拥有丰富的行业案例，欢迎来电咨询。

焊接机器人自动化生产线由焊接机器人，搬运机器人，变位机，焊接夹具，自动化生产线，电控系统等根据产品焊接工艺要求，产能情况集成焊接机器人自动化生产线。焊接机器人自动化生产线主要原理为：1. 采用人工装件，焊接机器人分序焊接，通过输送辊道至总成工作站，总成件采用机器人取件和码垛，人工补料。2. 传动和传输结构简单，有利于提高工件流转的重复定位精度和效率；3. 配合自动夹具，可较大限度保证焊接质量，提高良品率。焊接机器人自动化生产线主要应用于汽车零部件及车身焊接制造，健身器材及运动器材焊接制造，金属家具等焊接制造业。

焊接机器人的焊接变形常见原因：没有选择合理的焊接结构、没有采用合理的焊接工艺、没

有使用工装夹具以及操作人员不当等。防止焊接机器人焊接变形的措施：1、合理安排焊缝的位置。焊接焊缝有常规焊缝和复杂焊缝，常规焊缝可进行简单的夹紧处理，焊接机器人焊丝可以进行自动识别焊接，针对复杂的焊缝可选择使用变位机，将焊缝位置回转成船缝和平缝的位置，焊缝不宜过于集中，尽可能减少焊缝数量和焊缝长度，在保证结构强度的前提下，选择较小的焊缝尺寸。2、在装配工件的过程中采用辅助设备。可以搭配工装夹具夹紧工件，预留焊缝的收缩余量，当工装夹具处于夹紧状态时，具备自锁的功能，将工件进行夹紧，在翻转的过程中确保工件不脱落。先焊短焊缝，再焊长焊缝。3、采取合理的焊接工艺措施。根据工件的材质以及结构不同，选择合理的焊接方法，常见的焊接方法包括氩弧焊、激光焊、埋弧焊、气保焊等，选择合理的焊接方法有利于减少工件变形。4、提高操作人员的技能水平。操作人员在操作之前需要经过技能培训，在操作中能够根据问题找出原因并进行解决，对焊接机器人的结构进行了解，按照操作流程进行，减少由于人工操作出现的变形。焊接机器人生产线，就选江苏冀唐智能焊接装备，让您满意，期待您的光临。

在中厚板生产中，机器人降低了加工难度，提高加工效率和精度。1、坡口机器人□a□对非直线形坡口进行加工。如挖掘机斗杆和动臂，产品形状不规则，坡口较多且大小不一，在对其坡口加工须借助坡口机器人柔性化和无限回转对其进行坡口加工，提高产品加工的效率和精度□b□对双面或多边坡口进行加工，坡口机器人可多角度调整，具有高度的柔性化，一次装夹就可完成多个坡口的加工，降低了劳动强度，提高了生产效率。2、焊接机器人，焊接是船舶制造的关键，焊接工时占总工时约30%，焊接成本占总成本约40%。焊接质量是船舶质量的重要指标，焊接效率直接影响造船周期和成本。焊接自动化是船舶产业进步和升级的关键，也是造船行业的一大趋势。焊接机器人集成系统广泛应用于工程机械。如挖掘机的动臂、斗杆、挖斗□X架、主平台及履带梁，装载机的前后车架、动臂，推土机后桥箱、台车方盒，汽车起重机车架、转台、支腿以及履带起重机、泵车及平地机等。焊接机器人通过电弧跟踪、接触传感、焊接数据库等功能，有效解决了中厚板焊接存在的工件尺寸、焊脚尺寸较大，焊接坡口加工、工件组对精度较差等问题，焊缝成形效果和焊接稳定性均较好。江苏冀唐智能焊接装备为您提供健身器材焊接机器人系统，拥有丰富的案例，欢迎您来公司实地考察。吴江电梯焊接机器人设备

江苏冀唐智能焊接装备是一家专业提供压力容器焊接机器人的公司，拥有丰富的行业案例，欢迎来电咨询。非标焊接机器人

industryTemplate非标焊接机器人